

MC-DUR PowerCoat 200

Poliuretanowo – cementowy środek gruntujący i powłoka zamykająca

Właściwości produktu

- Gruntowanie podłoży mineralnych pod posadzki systemu MC-DUR PowerCoat 240 i MC-DUR PowerCoat 280
- Barwna powłoka zamykająca antypoślizgową zasypkę w systemach MC-DUR PowerCoat 240 i MC-DUR PowerCoat 280
- Wolny od rozpuszczalników lotnych i zmiękczaczy

Zastosowanie produktu

- Przemysł spożywczy
- Myjnie samochodowe i przepompownie paliw
- Przemysł metalowy i chemiczny
- REACH – scenariusze ekspozycji: czasowy kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka
- Atest PZH z dopuszczeniem do stosowania w branży spożywczej

Sposób zastosowania

Przygotowanie podłoża

Patrz karta techniczna: „Podłoża i przygotowanie podłoża”. Dla powierzchni o obciążeniach termicznych $> 60^{\circ}\text{C}$ nie dopuszcza się stosowania nawierzchni z żywic epoksydowych i materiałów bitumicznych trwale powiązanych z podłożem.

Rowki (bruzdy) kotwiące

Aby uniknąć odspajania się i podnoszenia powłoki posadzkowej (jastrychu poliuretanowo – cementowego) na jej krawędziach, spowodowanego skurczem zaprawy należy naciąć w podłożu rowki (bruzdy) kotwiące (głębokość i szerokość bruzd kotwiących = minimum podwójna grubość powłoki posadzkowej). Dotyczy to nie tylko krawędzi zewnętrznych wszystkich odcinków wykonanych w ciągu danego dnia, lecz także krawędzi wokół wszystkich części budowli, które przechodzą przez powłokę, jak np. podpory i wpusty w podłodze.

Mieszanie

MC-DUR PowerCoat 200 składa się z czterech komponentów: składnika A (bazy), składnika B (utwardzacza), składnika C (wypełniacza) oraz pigmentu MC-DUR PowerCoat Color. Komponenty dostarczone są w opakowaniach o wymaganej wadze. Komponenty A i B należy wstępnie wymieszać (wstrząsnąć). Pierwszym krokiem jest zmieszanie komponentu A z pigmentem aż do osiągnięcia jednolitej kolorystyki. Następnie dodajemy komponent C i mieszamy mieszadłem wolnoobrotowym przez ok. 1 minutę po czym dodajemy komponent B i mieszamy dalsze 2 minuty.. Do mieszania żywicy z wypełniaczem należy zastosować mieszadło z podwójnym wirnikiem. Czas mieszania jest zależny od temperatury składnika. Dla temperatury z przedziału $18\pm 22^{\circ}\text{C}$ wynosi 3 minuty.

Układanie jako grunt

MC-DUR PowerCoat 200 po właściwym wymieszaniu rozkładamy na przygotowanym podłożu za pomocą wałka welurowego, świeży grunt zasypujemy piaskiem kwarcowym 0,4-0,8 lub 0,5-1,0 mm. Zagruntowane i zasypane podłoża możemy pokrywać zaprawą najwcześniej po 12 godzinach przy temperaturze $+ 20^{\circ}\text{C}$. Zagruntować i obsypać należy również bruzdy kotwiące. Należy zwrócić uwagę na to aby w bruzdach nie znajdował się nadmiar materiału

Układanie jako powłoka zamykająca

MC-DUR PowerCoat 200 po właściwym wymieszaniu nakładamy na zaprawę zasypaną piaskiem kwarcowym (po usunięciu piasku niezwiązanego oraz dokładnym odkurzeniu podłoża) jako barwną warstwę zamykającą. Materiał rozlewamy i równomiernie rozprowadzamy przy pomocy pacy z twardej gumy. Zaraz po rozłożeniu materiału wyrównujemy go za pomocą wałka welurowego z krótkim runem. Odstęp czasowy pomiędzy kolejnymi, następującymi po sobie partiami wymieszanego materiału, a tym samym łączenie ze sobą kolejnych pasów powłoki na powierzchni posadzki nie może obywać się z przerwami większymi od 10 minut. Rozłożony materiał, który ma więcej niż 10 minut nie może być obrabiany powtórnie wałkiem malarskim.

Wskazówki szczegółowe

Na obróbkę materiału i ostateczną jakość nawierzchni duży wpływ ma temperatura materiału, ale również temperatura podłoża i powietrza. Optymalna temperatura do układania MC-DUR PowerCoat 200 to $+15$ do $+25^{\circ}\text{C}$. Niższe temperatury powodują silny wzrost lepkości co utrudnia układanie jastrychu. Niskie temperatury spowalniają też tempo wiązania a tym samym możliwość obciążania posadzki. Wyższe temperatury znacznie przyspieszają wiązanie i skracają czas przydatności materiału do obróbki. Utrudnia to właściwe wygładzenie powierzchni oraz łączenie kolejnych pasów materiału i zmusza wykonawcę do uwzględnienia tego w procesie planowania prac. Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych należy stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych”.

Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli.

Właściwości techniczne produktu MC-DUR Powercoat 200

Parametr	Jednostka miary	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	wagowo	2,5 : 2,6 2,55 : 0,15	wypełniacz (A) : utwardzacz (B) wypełniacz (C) : pigment
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,38	-
Czas obróbki	min.	ok. 15	przy 20°C i 50% wilgotność wzgl. powietrza
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 8	przy 20°C i 50% wilgotność wzgl. powietrza
Obciążenie wstępne	dni	24	przy 20°C i 50% wilgotność wzgl. powietrza
Pełne obciążenie	dni	48	przy 20°C i 50% wilgotność wzgl. powietrza
Warunki obróbki	°C % K	≥10-≤30 ≤85 3	temp. powietrza i podłoża wilgotność względna powietrza powyżej punktu rosy
Zużycie gruntowanie	kg/m ²	0,4	
Zużycie zamykanie	kg/m ²	0,6-0,8	W zależności od typu zasyпки

Charakterystyka produktu MC-DUR Powercoat 200

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel PU
Kolory standardowe	zielony, szary, beżowy, czerwony
Rozporządzenie 2004/42 (Dyrektywa Decopaint)	RL 2004/42/EG: Allj (500 g/l) < 500 g/l VOC
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki, przestrzegając w tym względnie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Składowanie	Okolo 9 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych w warunkach (poniżej 20°C). Składnik płynny chronić przed mrozem!
Sposób dostawy	Składnik A (baza): kanister 2,5 kg Składnik B (utwardzacz): kanister 2,6 kg Składnik C (wypełniacz): worek 2,55 kg Pigment: woreczek 150 g (20 szt. w kartonie)

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa

Uwaga! Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej.

Wydanie 09/23. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.